



Waterite *Micronizer*® Model W-988

Installation of Replacement Parts

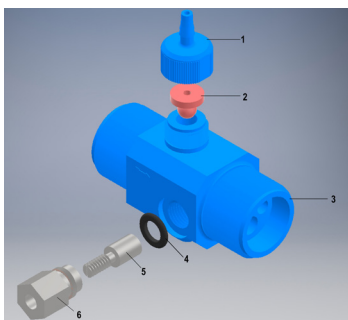
The Waterite Micronizer consists of a high impact *Celcon*® plastic body containing two water passages. The water passage closest to the check valve (2) contains built-in convergent and divergent cones forming a venturi. The venturi causes air to be drawn into the water stream when water is flowing.

The second water passage acts as a by-pass. The percentage of water flow allowed through the by-pass assembly is regulated by the valve gate (5) and gate retainer (6) assembly. This in turn regulates the amount of air drawn into the water stream through the venturi. Turning the valve gate screw clockwise forces more water through the venturi passage. This in turn causes more air to be drawn into the water stream. In the event that parts must be replaced, this can be accomplished by following a few simple instructions:

1. To replace the die rubber check valve (2), wet the check valve with **water ONLY** and install it in the main body. Thread the cap down snugly by hand. **Do not over tighten.** Failure to lubricate the rubber properly will cause the valve to twist inside the cap and will result in leakage of water through the valve. If this should occur, remove the valve, relubricate, and install it.
2. To replace the o-ring or valve gate/ gate retainer assembly, start by lubricating the rubber o-ring with water or a silicone oil. Carefully insert the o-ring into its seat in the bottom of the hole in the main body. Thread the valve gate fully into the gate retainer. Thread the gate retainer into the main body by hand to a snug fit. With the use of a suitable tool (wrench or pliers), turn the gate retainer another 1/4 turn into the main body. **Do not over tighten.**

Note: To prevent leakage at the 1" NPT threads, use Teflon tape during the assembly of the Micronizer to the plumbing system. Care should be taken when wrapping the tape over the threads to ensure that no tape enters the Micronizer and blocks the venturi.

	W-988 Micronizer Parts	P/N
1	Knurled Cap, Plastic	WA14051
2	Check Valve M-005	WA14047
3	Main Body – blue M-988	WA14056
4	O-ring M-011	WA14059
5	Valve Gate, Stainless	WA14054
6	Gate Retainer, Stainless	WA14041



Installation of your Micronizer in a Private Well Water System

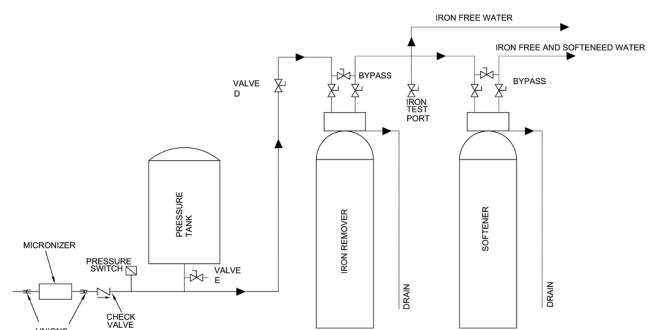
1. Start Up Procedure

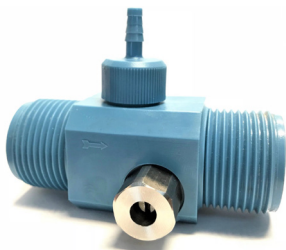
See figure 1 below to review a typical air injection system configuration. The air should first be flushed from the filter tank and the filter media conditioned.

- a. Check to verify that the Micronizer Adjusting Screw is in the fully open position (turned fully counter-clockwise).
- b. Adjust the pressure switch to ensure a 20-psi differential between cut-in and cut-out, (example: 20-40 psi) for the pump.
- c. Partially close valve D, turn on the pump, thereby filling the pressure tank and slowly filling the filter tank until water overflow appears at the backwash.
- d. Fully open valve D and backwash until the water to drain appears free of air. Cycle to "Backwash-Rapid-Rinse" several times to completely remove the air and orient the filter bed, then turn the control handle to "Service".

2. Adjusting the Micronizer

- a. The proper adjustment of the Micronizer to provide a colloidal suspension of the iron is a final and important step.
- b. Close valve D. Close down the Micronizer Adjusting Screw three turns by rotating it clockwise.
- c. Open valve D and open a faucet in house. Then control the water flow with valve D. Drain water from the pressure tank until the pump starts, then immediately turn off Valve D. Using the second hand on a watch, time the pump-up cycle (i.e. the time from the low pressure cut-in of the pump to the high pressure cut-out.) Assume a time of 99 seconds.
- d. Re-open valve D until the pump starts, then immediately shut Valve D. Determine the time of air-draw at the Suction Nozzle. This time should be 30% of the total pump-up time, (i.e. 30 seconds). If the air draw time is more than 30 seconds, turn the Adjusting Screw (counterclockwise) slightly. If the draw time is less than 30 seconds, turn the screw clockwise. Determine the total pump time after each adjustment, since this time will change as the Adjusting Screw is being reset.
- e. If all the iron is not being removed at the 30% setting of the Adjusting Screw, after 4 weeks, increase the air draw time to 35% of the total pump-up time (35 seconds).





Waterite *Micronizer*® Modèle W-988

Installation de pièces de rechange

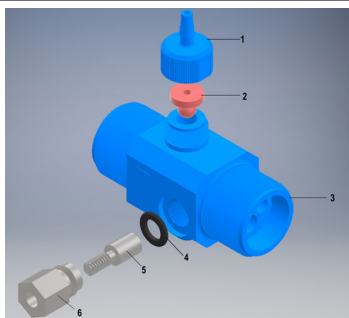
Le Micronizer de Waterite est composé d'un robuste corps de plastique CelconMD comportant deux passages d'eau. Le passage d'eau le plus près du clapet antiretour (2) comporte des cônes intégrés, convergent et divergent, qui forment une venturi. Ce venturi permet d'entraîner l'air dans le flux d'eau lorsque l'eau s'écoule.

Le deuxième passage d'eau agit en tant que dérivation. Le pourcentage du flux d'eau passant par l'assemblage de dérivation est contrôlé par le clapet obturateur (5) et l'assemblage de valve de retenue (6). Cela permettra de contrôler la quantité d'air envoyée dans le flux d'eau à travers la venturi. Tourner la vis du clapet obturateur dans le sens horaire entraîne plus d'eau à travers du passage venturi. Si des pièces doivent être remplacées, il suffit de suivre quelques règles simples :

1. Pour remplacer le clapet antiretour de caoutchouc (2), mouiller le clapet antiretour avec de l'eau ou de l'huile de silicone avant de l'installer dans le corps principal. À la main, enfoncer solidement le capuchon vers le bas. **Ne pas trop serrer.** Si le caoutchouc n'est pas correctement lubrifié, le clapet se tordra dans le capuchon et il y aura alors une fuite d'eau à travers la vanne. Dans ce cas, retirer le clapet, lubrifier de nouveau et réinstaller.
2. Pour remplacer le joint torique, le clapet obturateur ou l'assemblage de valve de retenue, lubrifier d'abord le joint torique de caoutchouc à l'aide d'eau **SEULEMENT**. Insérer avec précaution le joint torique dans son logement du fond de la cavité corps principal. Enfiler le clapet obturateur au fond de la valve de retenue, puis enfiler à la main la valve de retenue dans le corps principal jusqu'à ajustement parfait. À l'aide d'un outil approprié (clé ou pinces), visser la valve de retenue un autre quart de tour dans le corps principal. **Ne pas trop serrer.**

Note: Afin de prévenir la fuite d'eau au filetage NPT de 1", utiliser du ruban Teflon lors de l'assemblage du Micronizer au système de plomberie. Il faut veiller à ce que le ruban appliqué sur le filetage n'entre pas à l'intérieur du Micronizer et ne bloque pas la venturi.

	Pièces du Micronizer W-988	P/N
1	Capuchon moleté, Plastique M-006	WA14051
2	Clapet antiretour M-005	WA14047
3	Corps principal – bleu M-988	WA14056
4	Joint torique M-011	WA14059
5	Clapet obturateur, Inoxydable M-003	WA14044
6	Valve de retenue, Inoxydable M-002	WA14054



Installation de votre Micronizer dans un système de puits d'eau privé

1. Procédure de démarrage

Voir l'illustration 1 ci-dessous pour réviser la configuration typique d'un système à injection d'air. L'air devrait d'abord être expulsé du réservoir de filtration et le filtre conditionné.

- Vérifier que la vis d'ajustement du Micronizer est en position d'ouverture maximale (entièrement tournée dans le sens antihoraire).
- Ajuster le pressostat pour assurer un différentiel de 20 psi entre la pression d'enclenchement et de déclenchement (ex.: 20-40 psi) pour la pompe.
- Fermer partiellement la valve D et activer la pompe, ce qui remplira le réservoir sous pression et, lentement, le réservoir de filtration jusqu'à ce que le trop-plein apparaisse dans le contre-courant.
- Ouvrir complètement la valve D et laver à contre-courant jusqu'à ce que l'eau à drainer semble ne plus contenir d'air. Programmer à « Backwash-Rapid-Rinse » plusieurs fois afin de retirer complètement l'air et d'orienter le lit filtrant, puis placer la manette de contrôle à « Service ».

2. Ajustement du Micronizer

- L'ajustement approprié du Micronizer afin d'obtenir la suspension colloïdale du fer constitue l'importante étape finale.
- Fermer la valve D. Fermer la vis d'ajustement du Micronizer de trois tours, dans le sens horaire.
- Ouvrir la valve D et ouvrir un robinet dans la maison. Contrôler ensuite le flux d'eau à l'aide de la valve D. Drainer l'eau du réservoir sous pression jusqu'à ce que la pompe démarre, puis fermer immédiatement la valve D. À l'aide d'une montre, chronométrer le cycle de pompage (c.-à-d. à partir de l'enclenchement à faible pression de la pompe jusqu'au déclenchement à haute pression). Estimer une période de 99 secondes.
- Ouvrir de nouveau la valve D jusqu'à ce que la pompe démarre, puis fermer immédiatement la valve D. Déterminer la durée d'entrée d'air à la buse de succion. Cette durée devrait être égale à 30% du temps total de pompage (c.-à-d. 30 secondes). Si la durée d'entrée d'air est plus longue que 30 secondes, tourner légèrement la vis d'ajustement (sens antihoraire). Si la durée d'entrée d'air est sous 30 secondes, tourner la vis dans le sens horaire. Chronométrer le temps total de pompage après chaque ajustement, car ce temps variera lorsque la vis d'ajustement sera réinitialisée.
- Si le fer n'est pas entièrement enlevé lorsque la vis d'ajustement est placée à 30%, après 4 semaines, augmenter la durée d'entrée d'air à 35% du temps total de pompage (35 secondes).

